

Reinwasserstrahlschneiden und Abrasivschneiden

Die Auswahl des Verfahrens Abrasiv- oder Purwasserstrahlschneiden erfolgt nach Werkstoffe, Dicke und weiteren Anforderungen.

Reinwasserstrahlschneiden

Schneiden ohne Zugabe von Strahlmittel. → höhere Lebensdauer, aber weniger Schneidleistung

Abrasivschneiden

Abrasivschneiden → Schneidkorund bis zu 20x stärkere Leistung als Reinwasserstrahlschneiden, allerdings sehr hoher Verschleiß der Maschinenbaugruppen (→ mehr Wartung, weniger produktive Zeit)

Bekannte Verfahrenstypen

- AWJ = abrasive water jetting
 - AIWJ = abrasive injected water jetting
 - ASWJ = abrasive suspension water jetting
- WAS = Wasser-Abrasiv-Suspensionsschneiden
- [ConSus](#) = Continuous Suspension (Firma ANT)

Version #2

Erstellt: 2025-08-29 13:52:04 CEST von Mario Voigt

Zuletzt aktualisiert: 2025-11-07 18:24:49 CET von Mario Voigt