

Brennkurven

[Wir haben einen Tonbrennofen WPT 45-43 von Padeltherm](#)

Folgende Brennkurven nutzen wir (Danke an Uta!):

P1 - Fusen (Glas)

1. Aufheizen bis 525 °C (250 °C/h)
2. Skip bis 765 °C
3. Haltezeit 6 min
4. Skip (bis Raumtemperatur)

P2 - Schrühen (Ton)

1. Aufheizen bis 560 °C (120 °C/h)
2. Skip bis 895 °C
3. Haltezeit 17 min
4. Skip (bis min. 300 °C)

P3 - Absenken (Glas)

1. Aufheizen bis 540 °C (120 °C/h)
2. Skip bis 716 °C
3. Haltezeit 10 min
4. Skip (bis Raumtemperatur)

P4 - Glasieren (Ton)

1. Aufheizen bis 585 °C (240 °C/h)
2. Skip bis 1075 °C
3. Haltezeit 20 min
4. Skip (bis Raumtemperatur)

Version #1

Erstellt: 2026-03-31 13:59:44 CEST von Mario Voigt

Zuletzt aktualisiert: 2026-03-31 14:02:53 CEST von Mario Voigt