

Buttons selber machen mit der Buttonmaschine Flexi 900

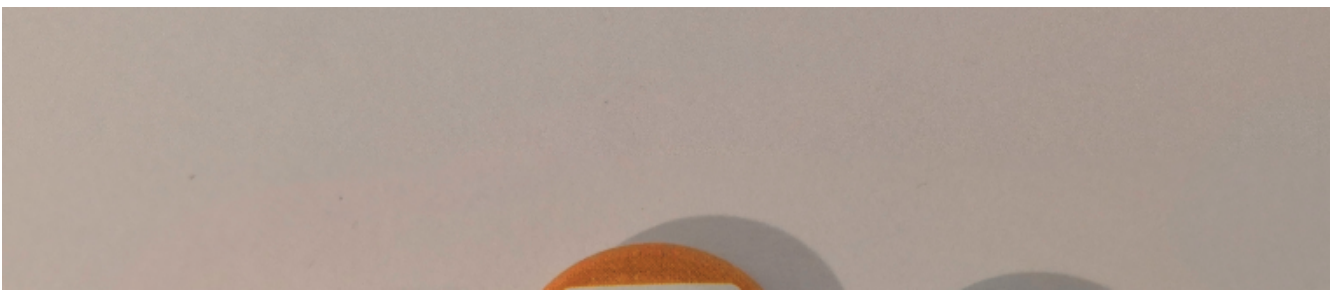
Unser Equipment

- [Buttonmaschine Flexi 900 von Badgematic](#)
- [Kreisschneider](#)
- [Laserschneider Zing 6030](#)

ToDos

- Kreisschneider-Griff verstärken, weil aus Blech gestanzt (verformt sich zu leicht)

Button-Beispiele





Anleitung - vom Bild zum Buttom

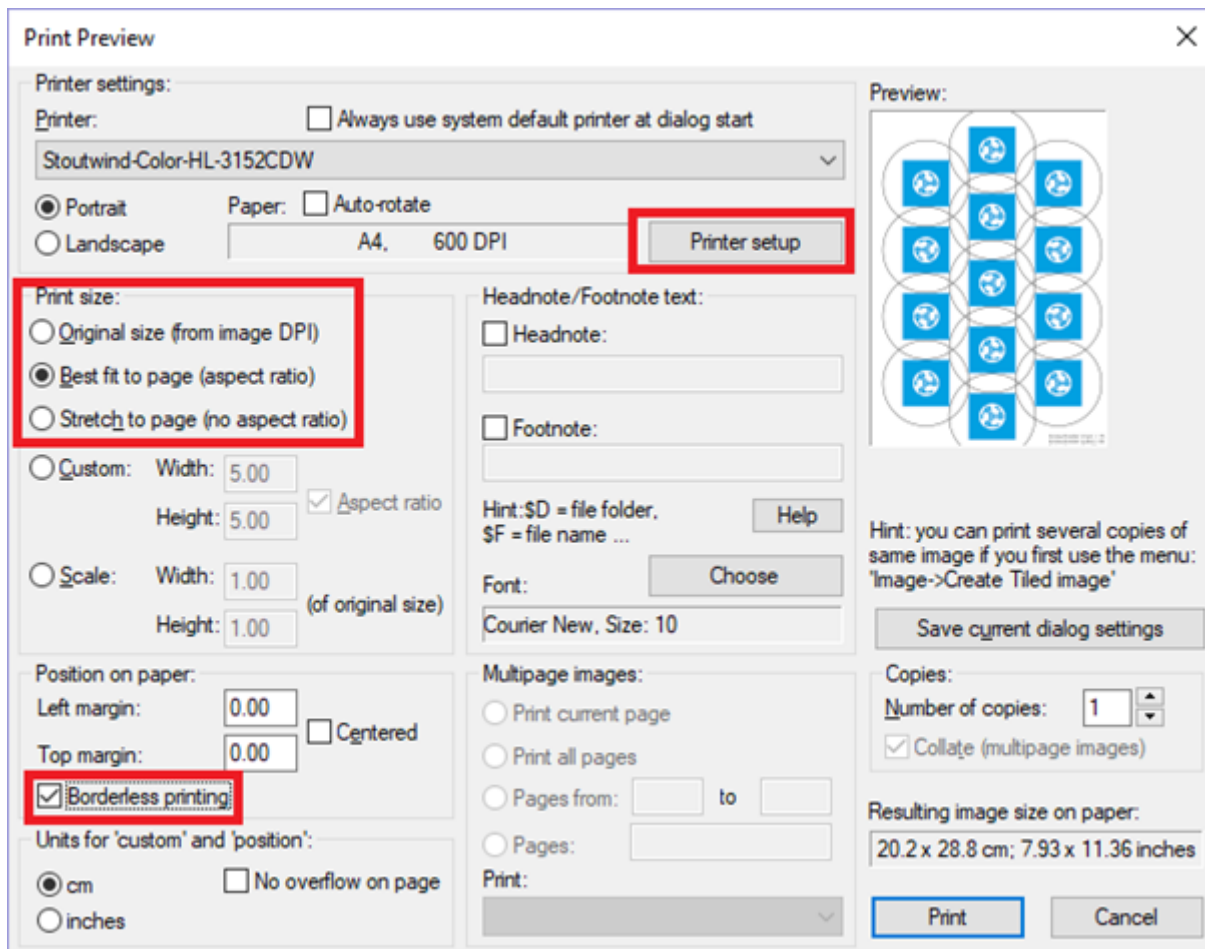


Für die Erstellung von Button-Vorlagen sind keine Grenzen gesetzt. Hier kann jede beliebige Software genutzt werden. Zum Beispiel Inkscape.

Vorlagen ausdrucken

Beim Ausdruck sollte darauf geachtet werden, dass die Bildgröße stimmt und nicht aus Versehen kleiner oder größer skaliert wird. Die Bildgröße ist entscheidend. Die Konfiguration der Druckeinstellung mit Hilfe der kostenlosen Bildbearbeitungssoftware "[Irfan View](#)" (Windows):

- Tatsächliche Größe
- Randloses Drucken (borderless)
- Maximale DPI



Motive ausschneiden

Hierfür gibt es verschiedene Möglichkeiten

1. Mit Schere ausschneiden:

- **32,60 mm Kreise für 25er Buttons**

-

- Ausreichend Rand lassen → idealerweise Motivgröße max. 20 mm (ca. 2,5 mm je Seite (Radius) Rand lassen, damit nicht zu gedrängt wirkt)
- Maximale Papierdicke = ca. 0,18 mm (bei 0,21 mm bereits grenzwertig!)

- **61,10 mm Kreise für 50er Buttons**

- **Achtung**

- Ausreichend Rand lassen → idealerweise Motivgröße max. 40 mm (ca. 2,5 bis 5,0 mm je Seite (Radius) Rand lassen, damit nicht zu gedrängt wirkt)
- Maximale Papierdicke = ca. 0,28 mm (wenn dicker, dann lässt sich gar nicht erst stanzen)

2. Auslasern (z.B. mit Registriermarken)

3. Ausstanzen

4. Mit Kreisschneider

1. Schneidklinge darf gerade so weit hinausragen, wie das Blatt Papier dick ist (ca. 0,1 mm), je tiefer die Klinge eintaucht, desto eher reißt das Papier

2. Um das Reißen des Motivs zu vermeiden lohnt es sich unter das zu schneidende Papier 1-2 weitere Blatt Papier zu legen

5. Fertiges Buttonpapier bedrucken (kein Ausschneiden notwendig!)

Button pressen

Beim Legen der 50er Buttons sollte darauf geachtet werden, dass die Nadel zum Motiv passt (Ausrichtung), da diese danach (meistens) nicht mehr verdrehbar ist.

<https://videos.stadtfabrikanten.org/videos/embed/1nu63NDfDpaiN1BfkpoNfL>

Version #4

Erstellt: 2025-07-19 15:16:55 CEST von Mario Voigt

Zuletzt aktualisiert: 2025-09-03 01:06:38 CEST von Mario Voigt