

Features in Kurzform



Leistung und Genauigkeit

- Reisegeschwindigkeit: 2500 mm/min
- max. Fräsgeschwindigkeit: 2800 mm/min
- Genauigkeit: $\pm 0,1\text{mm}$ → Beispiel: für eine Tasche mit 6,2mm Sollmaß erreichen wir ein garantiertes Endmaß von 6,4mm
- Drehzahlbereich Spindel: 6000 ... 24000 RPM
- max. empfohlene Zustelltiefe je Fräsbahn: 3mm
(aus Stabilitäts-, Vorschub- und Genauigkeitsgründen)

Abmessungen

- Maximalmaß Werkstück: 960 x 500 x 50 mm
- maximale Einfräs- bzw. Durchfrästiefe: 20 mm (begrenzt durch Fräser)
- Spannzangensystem ER11: 1 .. 7 mm
- Verfügbare Fräser: 1 .. 6 mm Durchmesser

Werkstoffe

- Hartholz (z.B. Buche, Eiche)
- Weichholz (z.B. Linde, Kiefer)
- MDF
- nicht geeignet für Kunststoff oder Metall (keine passenden Fräser, keine geeignete Mülltrennung der Späne)

Modi

- 2D-Konturfräsen (Eingravieren, Durchfräsen)
- 2,5D-Fräsen (räumliche Formen/Pool einseitig oder beidseitig durch zwischenzeitliches Umspannen des Werkstücks)

Weitere Features

- Dreiachsige Portalfräse (H-Bot)
- elektrischer Z-Taster für exakten Oberflächennullversatz
- Opferplatte aus MDF (kein Vakuumtisch)
- Späneabsaugung mit Saugschuh

Die CNC-Fräse ist eine Sachspende vom Holzkombinat. Vielen Dank!

