

GRBL Firmware Parameter und USB Treiber

- Firmware und USB-Treiber: <https://gitea.fablabchemnitz.de/vmario/Kosy-CNC>
- Installierte Firmware: GRBL Firmware (1.1f)
- Die Firmwareparameter können über bcNC abgerufen werden: "Terminal" (Button oben rechts) → "\$Parameter"

GRBL Parameterübersicht Kosy-CNC

\$0=10	<u>Step pulse, microseconds</u>
\$1=0	<u>Step idle delay, milliseconds</u>
\$2=0	<u>Step port invert, mask</u>
\$3=0	<u>Direction port invert, mask</u>
\$4=0	<u>Step enable invert, boolean</u>
\$5=0	<u>Limit pins invert, boolean</u>
\$6=0	<u>Probe pin invert, boolean</u>
\$10=1	<u>Status report, mask</u>
\$11=0.010	<u>Junction deviation, mm</u>
\$12=0.002	<u>Arc tolerance, mm</u>
\$13=0	<u>Report inches, boolean</u>
\$20=0	<u>Soft limits, boolean</u>
\$21=0	<u>Hard limits, boolean</u>
\$22=1	<u>Homing cycle, boolean</u>
\$23=3	<u>Homing dir invert, mask</u>
\$24=80.000	<u>Homing feed, mm/min</u>

\$25=1025.000	<u>Homing seek, mm/min</u>
\$26=25	<u>Homing debounce, milliseconds</u>
\$27=1.000	<u>Homing pull-off, mm</u>
\$30=24000	<u>Max spindle speed, RPM</u>
\$31=0	<u>Min spindle speed, RPM</u>
\$32=0	<u>Laser mode, boolean</u>
\$100=400.000	<u>X steps/mm</u>
\$101=400.000	<u>Y steps/mm</u>
\$102=400.000	<u>Z steps/mm</u>
\$110=1800.000	<u>X Max rate, mm/min</u>
\$111=1800.000	<u>Y Max rate, mm/min</u>
\$112=1800.000	<u>Z Max rate, mm/min</u>
\$120=120.000	<u>X Acceleration, mm/sec^2</u>
\$121=120.000	<u>Y Acceleration, mm/sec^2</u>
\$122=70.000	<u>Z Acceleration, mm/sec^2</u>
\$130=305.000	<u>X Max travel, mm</u>
\$131=505.000	<u>Y Max travel, mm</u>
\$132=100.000	<u>Z Max travel, mm</u>

Version #1

Erstellt: 27 Februar 2025 00:09:48 von Mario Voigt

Zuletzt aktualisiert: 27 Februar 2025 00:11:17 von Mario Voigt