

# Features in Kurzform

## Leistung und Genauigkeit

- Reisegeschwindigkeit: 2500 mm/min
- max. Fräsengeschwindigkeit: 2800 mm/min
- Genauigkeit:  $\pm 0,1\text{mm}$  → Beispiel: für eine Tasche mit 6,2mm Sollmaß erreichen wir ein garantiertes Endmaß von 6,4mm
- Drehzahlbereich Spindel: 6000 ... 24000 RPM
- max. empfohlene Zustelltiefe je Fräsbahn: 3mm  
(aus Stabilitäts-, Vorschub- und Genauigkeitsgründen)

## Abmessungen

- Maximalmaß Werkstück: 960 x 500 x 50 mm
- maximale Einfräs- bzw. Durchfrästiefe: 20 mm (begrenzt durch Fräser)
- Spannzangensystem ER11: 1 .. 7 mm
- Verfügbare Fräser: 1 .. 6 mm Durchmesser

## Werkstoffe

- Hartholz (z.B. Buche, Eiche)
- Weichholz (z.B. Linde, Kiefer)
- MDF
- nicht geeignet für Kunststoff oder Metall (keine passenden Fräser, keine geeignete Mülltrennung der Späne)

## Modi

- 2D-Konturfräsen (Eingravieren, Durchfräsen)
- 2,5D-Fräsen (räumliche Formen/Pool einseitig oder beidseitig durch zwischenzeitliches Umspannen des Werkstücks)

## Weitere Features

- Dreiachsige Portalfräse (H-Bot)
  - elektrischer Z-Taster für exakten Oberflächennullversatz
  - Opferplatte aus MDF (kein Vakuumtisch)
  - Späneabsaugung mit Saugschuh
-

Version #1

Erstellt: 25 April 2025 16:03:30 von Mario Voigt

Zuletzt aktualisiert: 25 April 2025 16:04:15 von Mario Voigt