

Doodle3D - Standard Settings FabLab Chemnitz

Allgemeine Einstellungen

Doodle3D settings

Minimal line distance: px
Pixels to mm scale:
Enable tour:

Network settings

Connection type: Access point mode
 Client mode

Access point settings

Wi-Fi box ssid*:

* The text %%MAC_ADDR_TAIL%% will be replaced by the last 6 digits of your Doodle3D Wi-Fi box's MAC address.

Password:

Wi-Fi box IP address:

Wi-Fi box netmask:

Is access point: **Doodle3D-B4390A**

When you can't connect to your device, you can always use an ethernet cable and go to connect.doodle3d.com.

Update

- Preserve personal sketches and settings
- Include beta releases ([read more](#))

Can't access internet in access point mode.

Current version: 0.11.0 ([release notes](#)).

Debug

Log level: ▾

[Download logs](#)

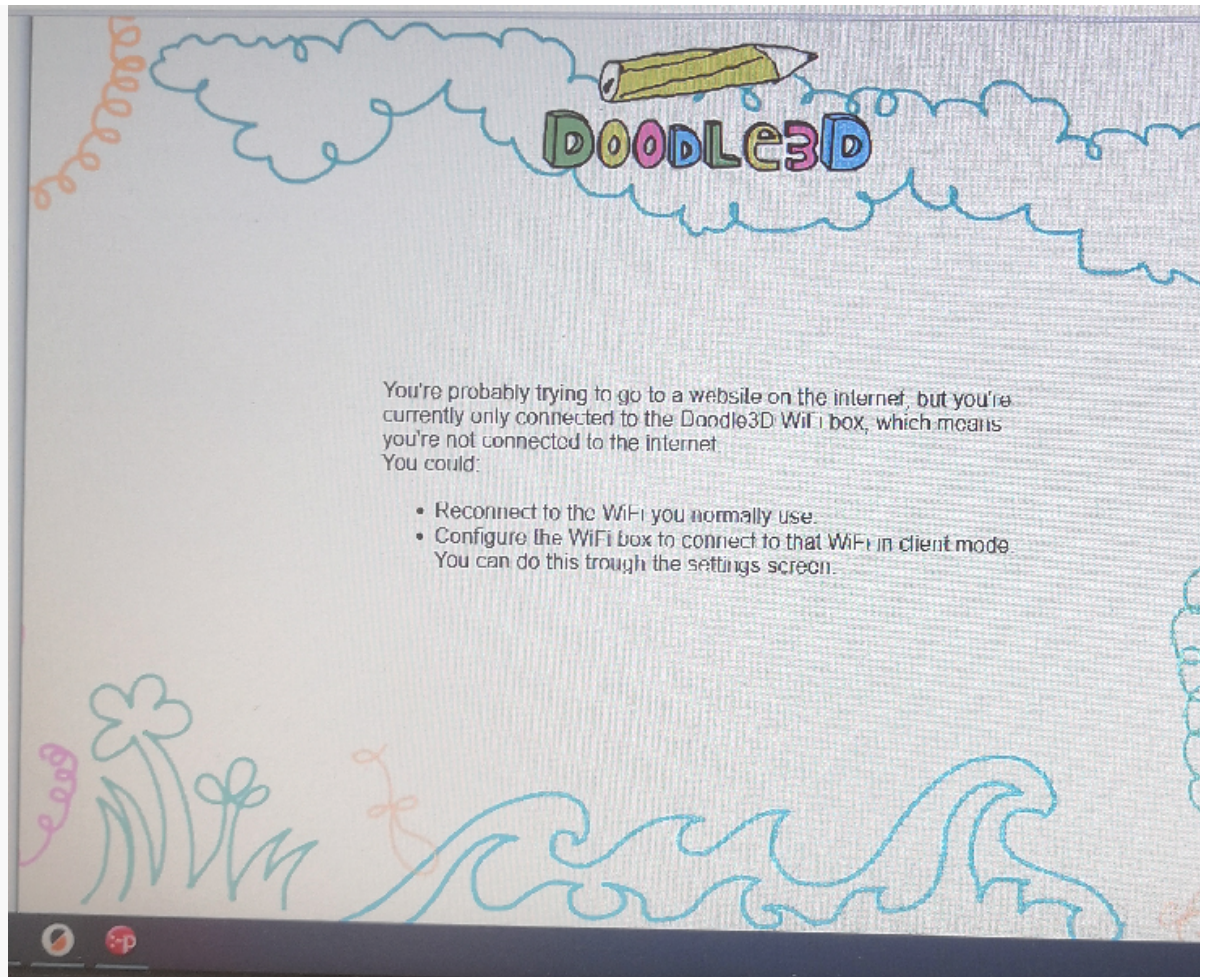
Zugriff im Access Point (AP) Modus (unverschlüsseltes http)

- <http://draw.doodle3d.com>, oder
- <http://doodle.box>, oder
- <http://doodle3d.com>, oder
- <http://connect.doodle3d.com>

Bekannte Fehler

“You're probably trying to go to a website on the internet, but you're currently only connected to the Doodle3D WiFi box. which means you're not connected to the internet. You could:

- Reconnect to the Wifi you normally use.
- Configure the WiFi box to connect to that WiFi in client mode.
You can do this through the settings screen.



Doodle3D Druckerprofil Prusa i3 MK3S

Workarounds für funktionierende Verbindung Doodle ↔ Prusa i3

- wenn das Display des Druckers bereits ohne angeschlossene DoodleBox nichts anzeigt außer "Original Prusa i3 Research", dann muss zunächst der Drucker so oft neugestartet bzw. soft-resetet werden, bis die Anzeige bedienbar ist. Das Problem ist ein generelles Prusa Problem
- wenn das Display bei angeschlossener DoodleBox in Dauerschleife in die Meldung "Original Prusa i3 Research" versetzt wird, dann hilft Resetten oder Aus- und wieder Einschalten nicht. Die Lösung liegt hierbei darin eine SD-Karte einzustecken und dann mehrmals auf den Bedienknopf zu drücken, bis das Menü erscheint und bedienbar bleibt. Siehe Video!
- wenn Doodle3d den Drucker garnicht verbindet, obwohl der Drucker schon neugestartet wurde, ein Reset per Button nicht hilft und auch das Neuverbinden mit dem USB-Kabel nichts hilft, dann hilft nur ein DoodleBox Neustart

Settings (Einstellungen für PETG Filament)

<https://videos.stadtfabrikanten.org/videos/embed/bVjYYPFmv6A7meWqZEKCCV>

<https://videos.stadtfabrikanten.org/videos/embed/8bFnMnKRKBqDbEVuxEGzaj>

3D printer

Type: Prusa I3

Dimensions: x: 250 mm
y: 210 mm
z: 210 mm

Heated bed:

Filament thickness: 1,75 mm

Start GCode

```
G21 ;metric values
G90 ; use absolute coordinates
M83 ; extruder relative mode
M107 ;start with the fan off
M190 S{printingBedTemp} ;set target bed temperature
M109 S{printingTemp} ;set target temperature
G28 W ; home all without mesh bed level
G80 ; mesh bed leveling
G1 Y-3.0 F1000.0
G1 Z0.4 F1000.0
G1 X55.0 F2000.0
G1 Z0.3 F1000.0
G92 E0.0 ;zero the extruded length
G1 X240.0 E25.0 F2200.0
G1 Y-2.0 F1000.0
G1 X55.0 E25 F1400.0
G1 Z0.20 F1000.0
G1 X5.0 E4.0 F1000.0
M82 ; extruder absolute mode
G92 E0.0 ;zero the extruded length again
```

G1 F9000

G90 ;absolute positioning

M117 Printing Doodle... ;display message (20 characters to clear whole screen)

End GCode

M107 ;fan off

G28 X0 Y0 ;move X/Y to min endstops, so the head is out of the way

M84 ;disable axes / steppers

G90 ;absolute positioning

M104 S{preheatTemp}

{if heatedBed}M140 S{preheatBedTemp}

M117 Done ;display message (20 characters to clear whole screen)

Print settings

Layer height: mm
Wall thickness: mm
Temperature: degrees C
Bed temperature: degrees C

Speed: mm/s
Bottom layer speed: mm/s
Travel speed: mm/s
Enable traveling:
Bottom layers traveling:
Bottom layers slow:
Bottom layers flow rate*:

* Multiplier for extrusion rate in first few layers

Use sub-layers*:

* Continuously move platform while printing instead of once per layer

Use retraction:
Retraction amount: mm
Retraction min distance: mm
Retraction speed: mm/s

Auto preheat:
Preheat temperature:
Preheat bed temperature:

Version #1

Erstellt: 2025-08-28 13:45:05 CEST von Mario Voigt

Zuletzt aktualisiert: 2025-08-28 13:47:35 CEST von Mario Voigt