

# 3D-Drucker im FabLab benutzen

## Zugang und Software

## Handling

**Bitte unbeaufsichtigte Langzeitdrucke vermeiden!**

## Slicer: [OrcaSlicer V2.3.2](#)

Hinweis: Versionen unter V2.3.2 sind problematisch: Wir nutzen diese Version, damit die Bambu Lab Drucker über das Netzwerk `10.63.2.0/24` und `10.63.3.0/24` gleichermaßen erreichbar sind. Siehe

<https://github.com/SoftFever/OrcaSlicer/issues/8099> und

<https://github.com/SoftFever/OrcaSlicer/pull/8256>.

An den Notebooks `mister-beam` und `koralle` sind OrcaSlicer eingerichtet für die folgenden Drucker:

Drucker Name + Typ	Drucker Seriennummer	AMS Seriennummer	Access Code	IP-Adresse
<a href="#">Petra</a> (Bambu Lab P1S)	01P09B4C2800117	00600A432301967	25732912	10.63.2.163
<a href="#">Paula</a> (Bambu Lab P1S) / <code>B2_SF</code>	01P00A442200630	00600A460824571	66496361	10.63.2.164
<a href="#">Anton</a> (Bambu Lab A1 Mini) / <code>3DP-030-631</code>	0309DA422200631	-	-	10.63.2.165
<a href="#">André</a> (Bambu Lab A1 Combo)	03919A3B0400430	-	-	10.63.2.166

Die OrcaSlicer Konfiguration, die die Drucker mitsamt Namen, Seriennummer, Access Codes und IP-Adressen enthält, findet sich in

`%USERHOME%\AppData\Roaming\OrcaSlicer\OrcaSlicer.conf`. Außerdem gibt es ein Backup unter

<https://gitea.fablabchemnitz.de/vmario/orcaslicer/src/branch/main/OrcaSlicer.conf>

## Zugang mit FabAccess

Die in der obigen Tabelle gelisteten 3D-Drucker sind über Tasmota-Schaltsteckdosen mit [FabAccess](#) gekoppelt und einsatzbereit!

## Filamentbestand pflegen

Alle Filamente sind in der [Verbrauchsmittelübersicht](#) zu finden!

---

Version #11

Erstellt: 2025-08-20 21:53:07 CEST von Mario Voigt

Zuletzt aktualisiert: 2026-05-16 15:00:49 CEST von Mario Voigt